

FASI DI MONTAGGIO

Tracciatura assi

La prima fase delle operazioni di montaggio consiste nella tracciatura degli assi.

L'operazione consiste nel tracciare a pavimento i rettangoli di riferimento delle scaffalature monofronte e bifronte in funzione dei layout di posizionamento.

Montaggio spalle

- 1) Montare la bassetta inserendo la vite nel foro predisposto sul montante.
- 2) Montare le diagonali inserendo il compenso sul primo foro (dove non si sovrappongono due diagonali).
- 3) Inserire le viti di fissaggio nei fori predisposti sui montanti e sulle diagonali.

4) Procedere con il montaggio di tutte le diagonali necessarie per il completamento della spalla.

5) Inserire il compenso sull'ultimo foro della diagonale superiore.

6) Stringere tutte le viti tramite un avvitatore inserendo il dado di bloccaggio.

Coppia di serraggio minima 20 Nm.

7) Il montaggio della spalla è terminato.

8) Montare tutte le spalle previste da progetto seguendo le fasi indicate precedentemente.



1



3



2



4



5



6



7



8

Posizionamento spalle

9) Spostare la prima coppia di spalle nella zona di montaggio. Sollevare in posizione verticale la prima spalla.

10) Inserire il corrente negli incastrì predisposti sul montante e inserire l'arresto corrente.

11) Portare in posizione verticale la seconda spalla e inserire il corrente come per la prima spalla. Bloccare sempre con l'arresto corrente.

12-12a) Inserire gli altri correnti previsti come da progetto. Bloccare sempre tramite l'arresto corrente.

13) In alternativa agli arresti correnti, questi ultimi possono essere bullonati ai montanti con viti M 10x25.

14) Serrare a fondo le viti.

Posizionare in sequenza le altre spalle collegandole alle precedenti tramite i correnti porta pallets.

Una volta montate le spalle bifronte, procedere al montaggio dei collegamenti. Se previste da progetto irrigidire le strutture con il montaggio di controventature verticali.



11



9



12



10



12a



13



14

15) Verificare la verticalità, allineamento e orizzontalità facendo riferimento alle indicazioni riportate a fianco.

16) Solo nel caso le spalle risultino non conformi alle indicazioni di verticalità indicate, spessorare con le piastre in dotazione.

17) Fissare le piastre tramite gli espansori in dotazione.

Controllare il serraggio di tutta la bulloneria facendo riferimento alle tabelle dei momenti di serraggio allegare e predisporre i cartelli di portata da posizionare sulle testate.

VERTICALITÀ: $v < H/1000$

v = fuori piombo in direzione longitudinale e trasversale
 H = altezza struttura

ALLINEAMENTO: $a = \pm 5 \text{ mm}$

a = scostamento massimo della struttura in direzione longitudinale e trasversale

ORIZZONTALITÀ: $o = \pm 5 \text{ mm}$

o = scostamento massimo dei piani dalla quota nominale rilevabile da progetto

Nota: per gli impianti le tolleranze vengono definite di volta in volta.

15



16



17

Posizionamento tegole

18) Portare nella zona di montaggio la quantità necessaria di tegole utilizzando i diversi formati disponibili per comporre il ripiano. Inserire le tegole tra i listelli portategole.

19) Procedere al montaggio di tutte le tegole fino ad ottenere il ripiano completo.



18

Posizionamento traversi paracadute

20) Inserire i traversi paracadute tra i correnti nella quantità necessaria a seconda della dimensione della campata.

21) Procedere al montaggio di tutti i traversi paracadute necessari.



20



19



21

Montaggio arresto per pallet

22) Assemblare il sistema di arresto per pallet utilizzando gli incastri predisposti sui montanti. L'arresto pallet va agganciato nella posizione immediatamente sopra al corrente in modo che l'azione di tenuta venga esercitata sul pallet e non sulla merce.

Fissare ai montanti le due mensole di sostegno con le viti di bloccaggio.



22



23

23) Inserire il tubo ferma-pallet nei sostegni e fissarlo con la spina in dotazione.

Montaggio protezioni montanti

24) Posizionare le protezioni in corrispondenza delle basette.

25) Fissare le protezioni tramite espansori.



24



25